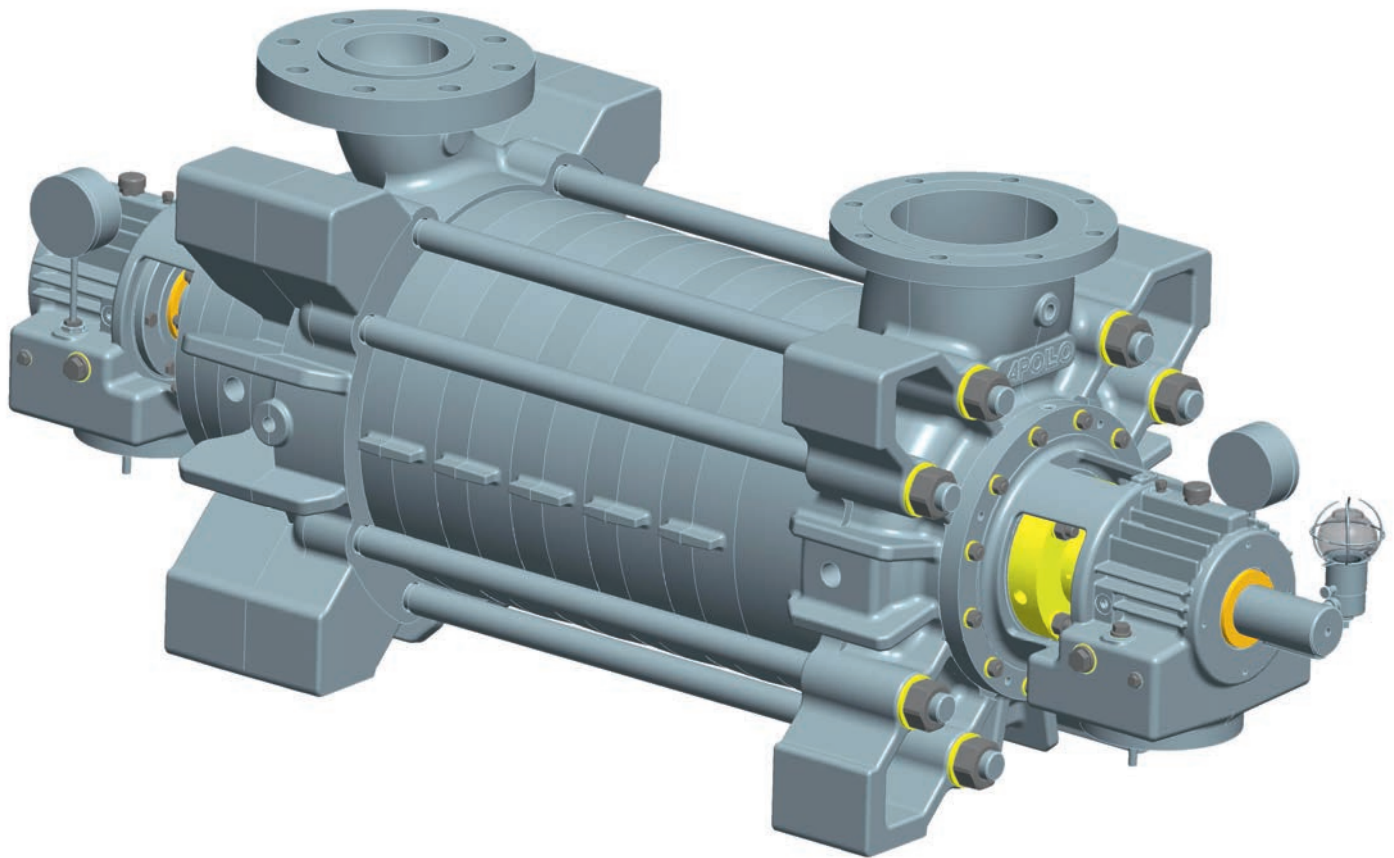


MEHRSTUFIGE HOCHDRUCK-PUMPEN

100-BAR-AUSLEGUNG

GH



- Höchste Wirkungsgrade für energieeffizienten Betrieb
- Hydraulisch optimal abgestimmtes Kennfeld
- Hohe Variabilität durch flexible Stellung von Saug- und Druckstutzen
- Kompakte Bauweise mit kurzen Lagerabständen
- Beste NPSH-Werte durch optimal ausgelegte Sauglaufräder

APOLLO
Pumps | Pumping Systems

Einsatzgebiete

Ausgehend der sehr guten hydraulischen Charakteristik, dem optimal abgestimmten Leistungsfeld und einer modernen konstruktiven Auslegung eignen sich die Pumpen für Einsatzfälle wie z.B.:

- Kesselspeisewasseranwendungen
- Druckerhöhung in allen industriellen Bereichen
- Meerwasserentsalzung (Umkehrosmose)
- Anwendungen in Raffinerien
- Kondensatanwendungen
- Anwendungen in der Öl- und Gasindustrie
- Wasserinjektion

Bauart

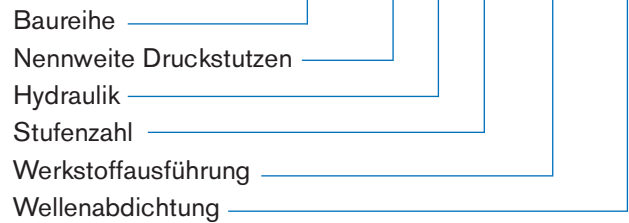
- Horizontale, mehrstufige Hochdruck-Pumpe in Gliederausführung mit modularem Aufbau
- Kurzbauweise durch Ausführung des Druckgehäuses als Spiralgehäuse
- Beidseitige Lagerung – Wälzlagerung mit Tauchölschmierung
- Kompensation Axial Schub durch Entlastungskolben mit Vordrossel – für hohe Betriebssicherheit und gute Rotordynamik
- Variable Stutzenstellung
- Generell mit NPSH-Laufrad ausgeführt
- Flansche nach ASME oder DIN EN

Wellenabdichtung

Separater Dichtungsraum geeignet für die verschiedensten Ausführungen von Wellenabdichtungen – von einfacher und doppelter Basic-Dichtung über Cartridge-dichtungen bis zur Stopfbuchspackung sind alle Varianten erhältlich. Optional ist auch ein Einbauraum gemäß API 610/682 möglich.

Benennung

GH – 125 C / 7 – 308 / CN

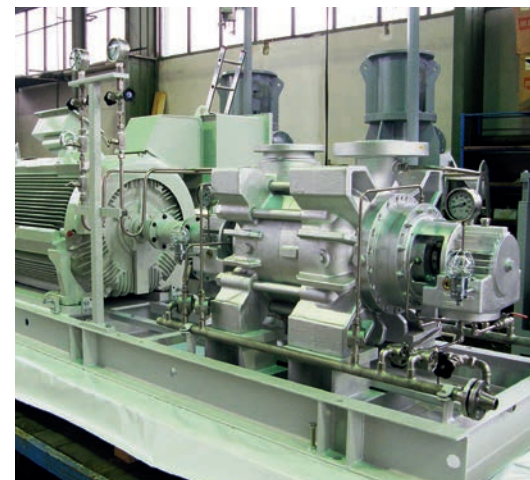
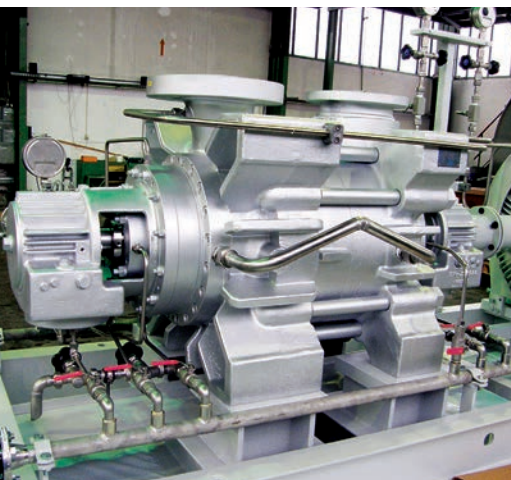


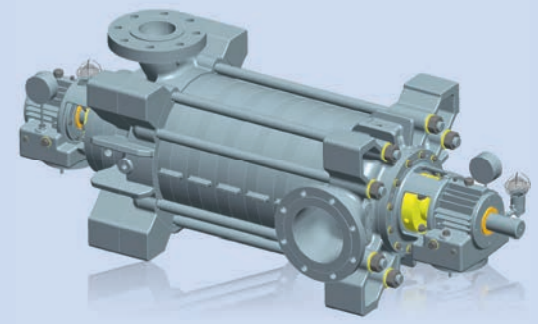
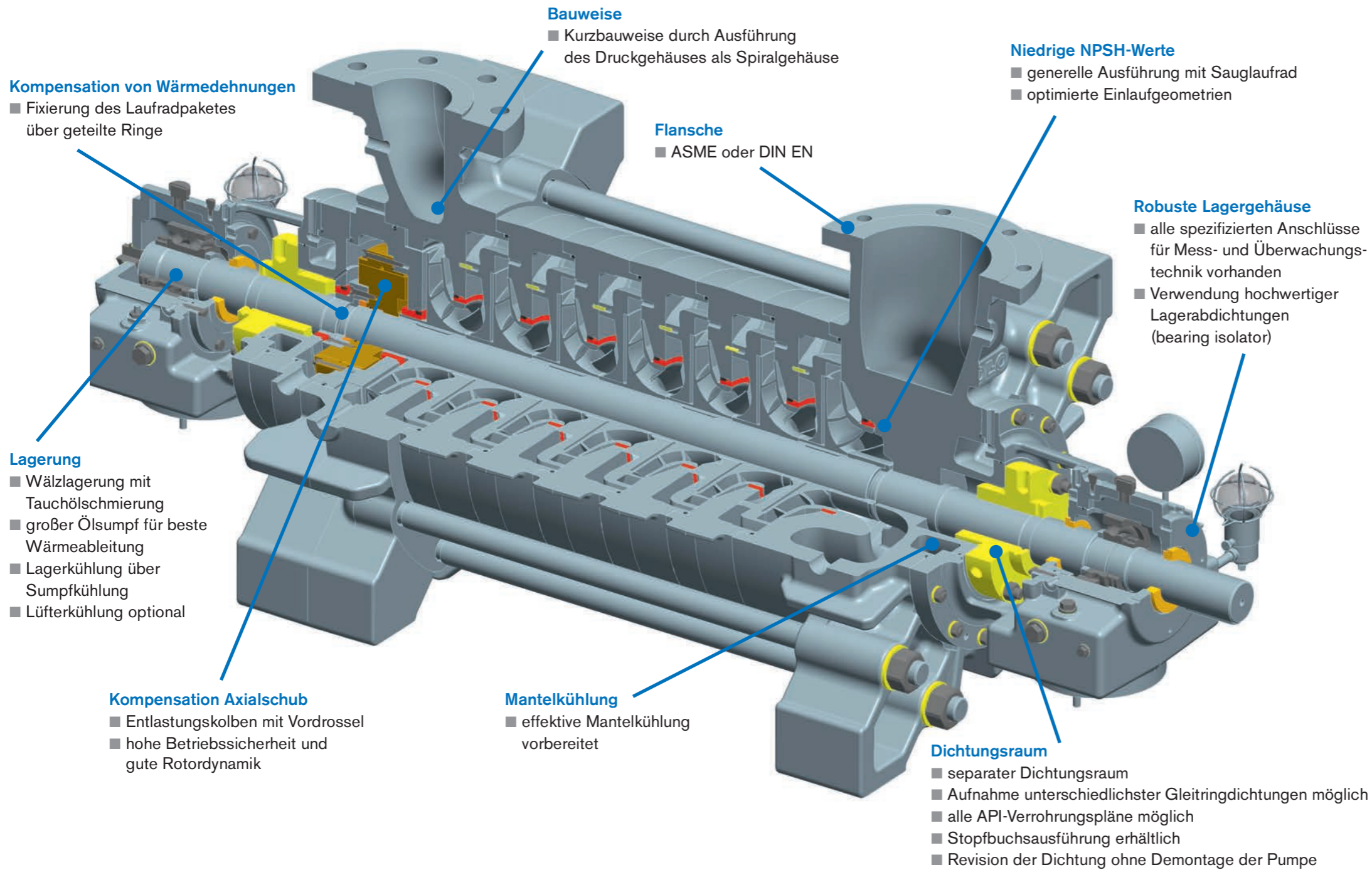
Betriebsdaten

Nennweiten (mm)	von 40 bis 150
Fördermenge	bis 720 m ³ /h
Förderhöhe	bis 900 m
Druckauslegung	bis 100 bar
Temperatureinsatzgrenze	bis 180 °C

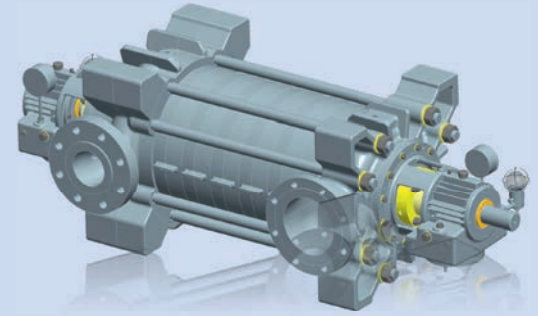
Werkstoffe

	102	302	308	318	508	518	608	618
Druckgehäuse	Gusseisen	Stahlguss	Stahlguss	Warmfester Stahlguss	12 % Chromstahl	18 % Chromstahl	Duplex	Superduplex
Sauggehäuse	Gusseisen	Stahlguss	Stahlguss	Warmfester Stahlguss	12 % Chromstahl	18 % Chromstahl	Duplex	Superduplex
Stufengehäuse	Gusseisen	Stahlguss	Stahlguss	Warmfester Stahlguss	12 % Chromstahl	18 % Chromstahl	Duplex	Superduplex
Welle	12 % Chromstahl	12 % Chromstahl	12 % Chromstahl	12 % Chromstahl	12 % Chromstahl	Duplex	Duplex	Superduplex
Lagerträger	Gusseisen/Stahlguss	Gusseisen/Stahlguss	Gusseisen/Stahlguss	Gusseisen/Stahlguss	Gusseisen/Stahlguss	Gusseisen/Stahlguss	Gusseisen/Stahlguss	Gusseisen/Stahlguss
Lauf rad	Gusseisen	Gusseisen	12 % Chromstahl	12 % Chromstahl	12 % Chromstahl	18 % Chromstahl	Duplex	Superduplex
Sauglauf rad	12 % Chromstahl	12 % Chromstahl	12 % Chromstahl	12 % Chromstahl	12 % Chromstahl	18 % Chromstahl	Duplex	Superduplex

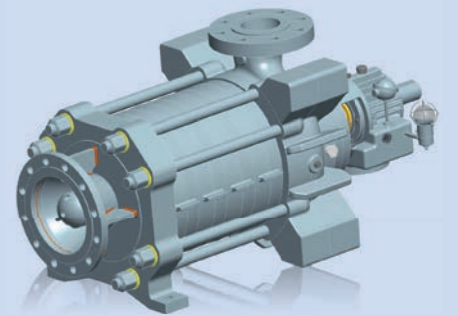




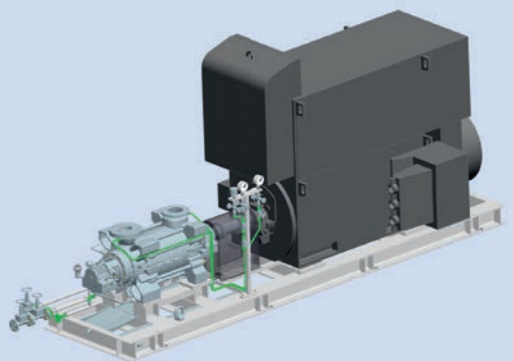
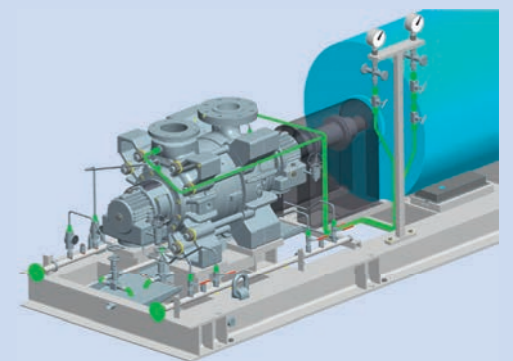
■ Variable Stützenstellung auf der Saug- und Druckseite



■ Variable Stützenstellung auf der Saug- und Druckseite

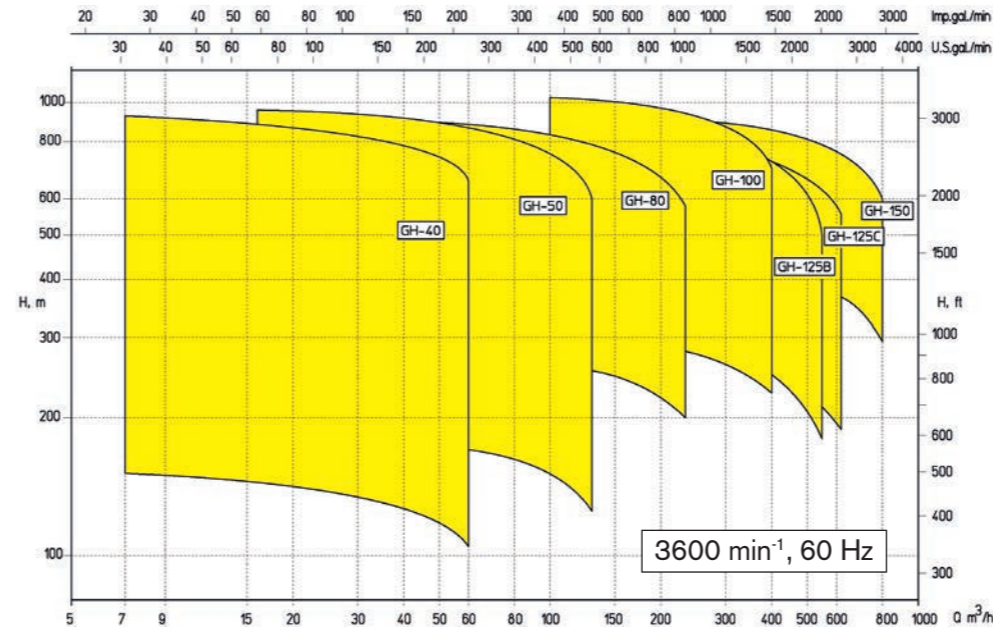
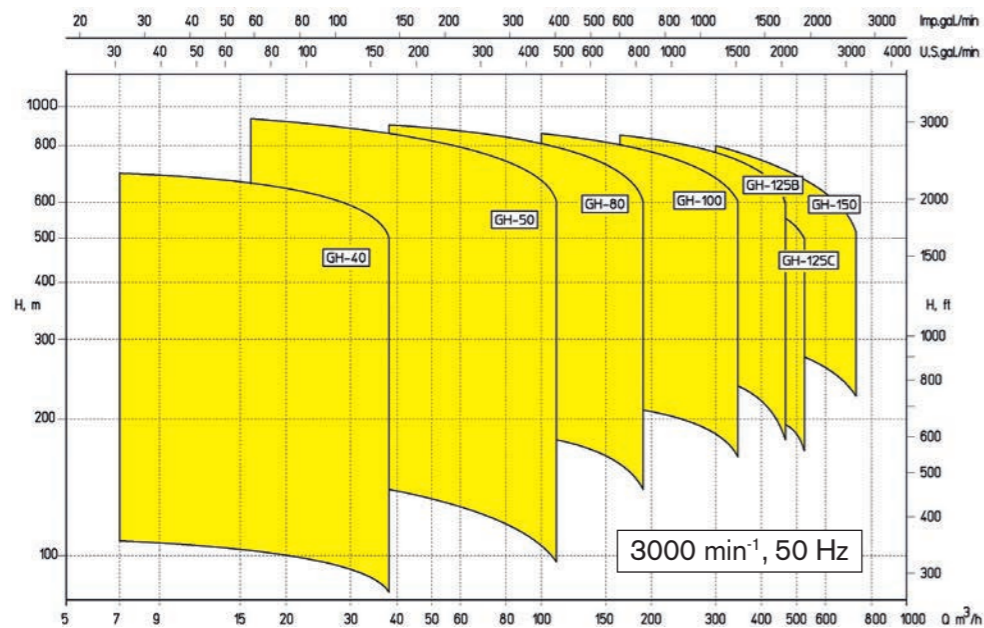


■ Version mit axialem Einlauf



■ GH - Pumpenaggregate

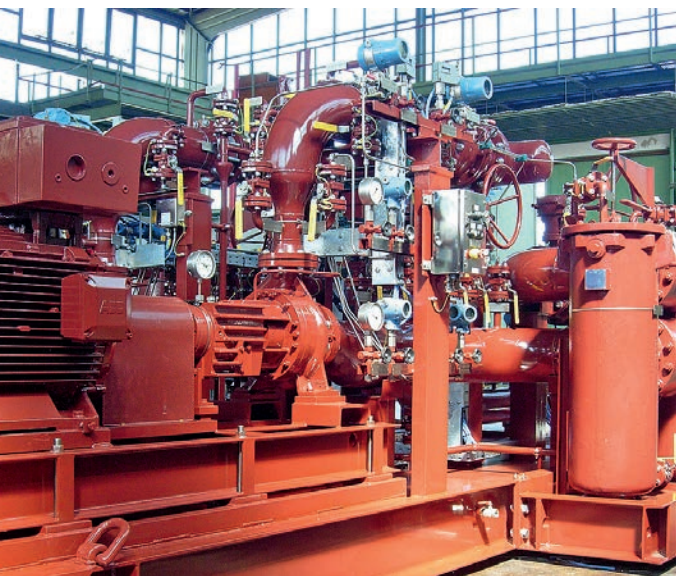
Kennfelder





Seit über 100 Jahren entwickelt und produziert Apollo in Gößnitz Pumpen für die unterschiedlichsten Anwendungen mit den verschiedensten Wirkprinzipien.

In Fortführung dieser Historie hat sich Apollo zu einem Hersteller von hochwertigen schweren Prozesspumpen – speziell nach API-610 – entwickelt.



Vor 20 Jahren wurde der Geschäftsbereich „Anlagen- und Systemtechnik“ gegründet. Damit können wir unseren Kunden Komplettlösungen aus einer Hand anbieten. Apollo vereint Spezialisten des Pumpen- und Anlagenbaus bis hin zur Elektro- und Steuerungstechnik am Standort. Durch Ausnutzung dieser Synergien, kurze Kommunikationswege, optimierte Prozessketten und eine hohe

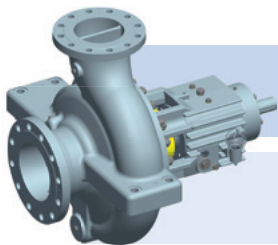
Flexibilität des Unternehmens – gewährleisten wir unserem Kunden die beste Unterstützung bei der Lösung seiner Aufgaben und Probleme – weltweit.

Unsere Fertigungsmethoden und -anlagen entsprechen dem höchsten Qualitätsniveau und erlauben die Realisierung von Aufträgen nach den unterschiedlichsten Normen und Vorschriften. Die Qualitätssicherung in allen Bereichen des Unternehmens, einschließlich Lieferanten und Kooperationspartner, steht an oberster Stelle und wird konsequent umgesetzt. Modernste Testfelder gewährleisten realitätsnahe Prüfbedingungen.

Heute entwickeln und fertigen wir mit neuesten Methoden – von der hydraulischen Auslegung über 3D-CAD-Konstruktion und Projektierung, FEM-Berechnung bis zur Gussmodell- und Teileherstellung über CAD-CAM-Schnittstellen.

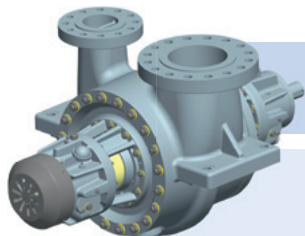


PROZESSPUMPEN | API-610



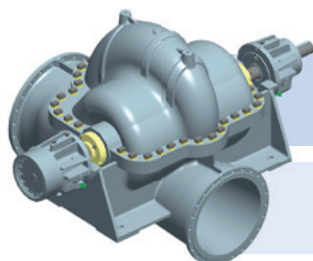
Einstufige Pumpen: **OH1, OH2**

■ KRH ■ KRHA ■ KRHL / KRPO ■ KRP / KRPH



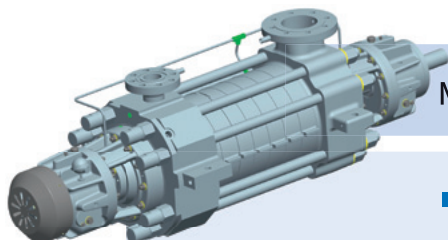
Ein- und zweistufige Pumpen mit beidseitiger Lagerung: **BB2**

■ ZPR ■ ZPRA ■ KGR / KGRD



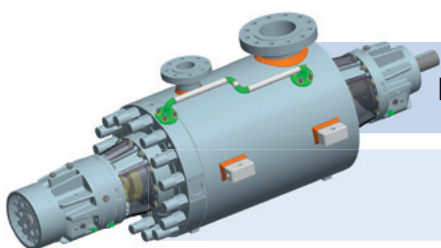
Axial geteilte Pumpen mit beidseitiger Lagerung: **BB1, BB3**

■ ZMK ■ ZMP



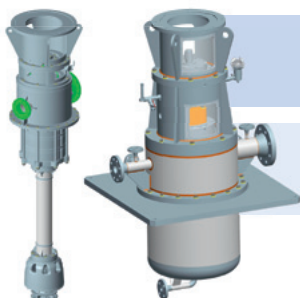
Mehrstufige Hochdruck-Pumpen in Gliederbauweise: **BB4**

■ HP ■ GP „Back-to-Back“ ■ GMHD



Mehrstufige Hochdruck-Pumpen in Barrelausführung: **BB5**

■ TL ■ TG „Back-to-Back“ ■ TGDX



Ein- und mehrstufige, vertikale Pumpen: **VS1, VS4, VS6**

■ HPTV ■ HPV ■ HPVX ■ GSTV